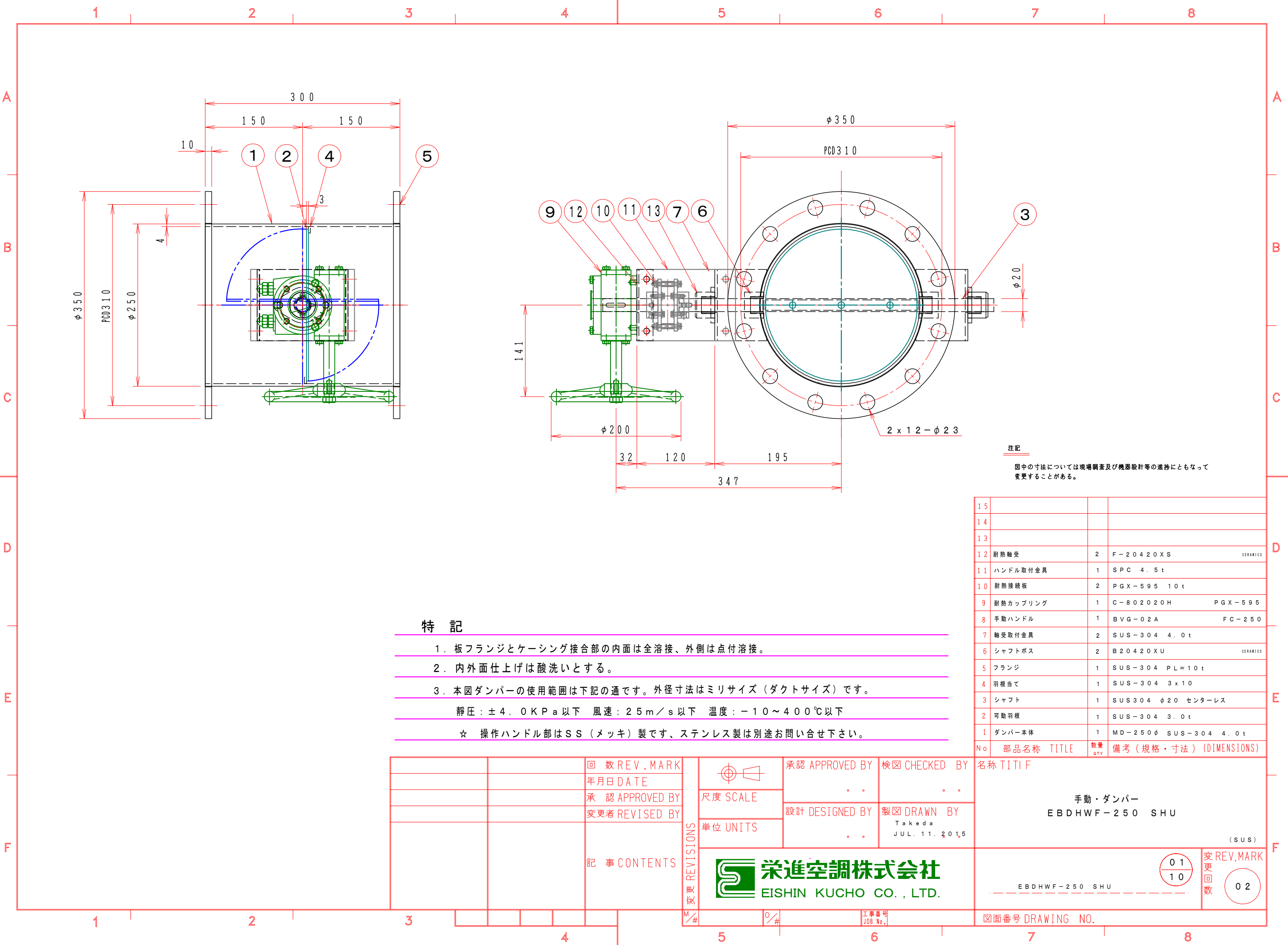




特 記

- 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
 - 内外面仕上げは酸洗いとする。
 - 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。外径寸法はミリサイズ（ダクトサイズ）です。
静圧：±4.0KPa以下 風速：25m/s以下 温度：-10～400℃以下
- ☆ 操作ハンドル部はSS（メッキ）製です、ステンレス製は別途お問い合わせ下さい。

注記

図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

15			
14			
13			
12	耐熱軸受	2	F-20420XS CERAMICS
11	ハンドル取付金具	1	SPC 4.5t
10	耐熱接続板	2	PGX-595 10t
9	耐熱カップリング	1	C-802020H PGX-595
8	手動ハンドル	1	BVG-02A FC-250
7	軸受取付金具	2	SUS-304 4.0t
6	シャフトボス	2	B20420XU CERAMICS
5	フランジ	1	SUS-304 PL=10t
4	羽根当て	1	SUS-304 3x10
3	シャフト	1	SUS304 φ20 センターレス
2	可動羽根	1	SUS-304 3.0t
1	ダンパー本体	1	MD-250φ SUS-304 4.0t
No	部品名称 TITLE	数量 QTY	備考（規格・寸法）(DIMENSIONS)

		回数REV.MARK 年月日DATE		承認 APPROVED BY .	検図 CHECKED BY .	名称 TITIF 手動・ダンパー EBDHWF-250 SHU (SUS)	
		承認 APPROVED BY 変更者 REVISED BY		尺度 SCALE	設計 DESIGNED BY .		製図 DRAWN BY Takeda JUL. 11. 2015
		記事 CONTENTS		単位 UNITS			
			REVISIONS 変更 M/#			EBDHWF-250 SHU 01 10 02	
				栄進空調株式会社 EISHIN KUCHO CO., LTD.			
			M/#	O/#	工事番号 JOB No.	図面番号 DRAWING NO.	